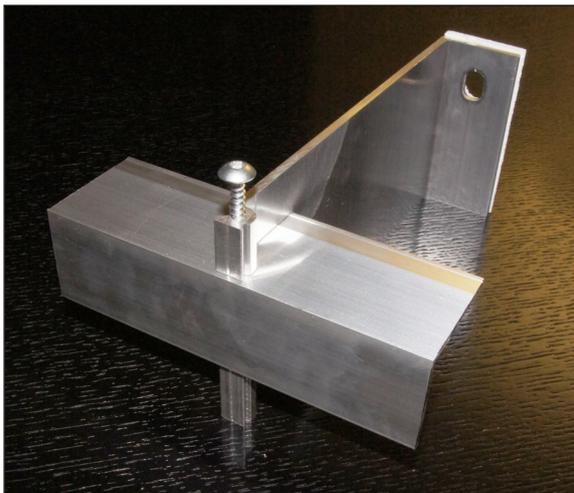


## Wagner System type CH3 application horizontale

### Connect



#### Physique du bâtiment

Groupe systèmes: connect temps moderne				
Sous-construction horizontale				
Classe énergétique [W/(m <sup>2</sup> *K)]	minimal	bon	très bon	de premier ordre
		> 0.25	0.25-0.20	0.20-0.15
Isolation thermique		Epaisseur d'isolation mm		
Minéral	Lambda 0.032	-	-	160 - 200
				220 - 300
Système	Matériau	EH/m <sup>2</sup>	Avancement de console mm, ajustage + 25 mm	
Rapido H	Alu	0.5	-	-
			160 - 200	220 - 300
WDK Phoenix H	PRV/alu	1.2	-	-
			160 - 200	220 - 300

#### Application

Profils porteurs		Fixation revêtement		Hauteurs de bâtiment	
vertical	horizontal	visible	invisible	jusqu'à 22 m	dès 22 m
	■	■		■	■

Toutes les données sont indicatives

### Description du système

- La sous-construction de façade type **CH3** est une combinaison du système classique Rapido H et du système sans pont thermique WDK Phoenix.
- La sous-construction **CH3** permet de réduire fortement les ponts thermiques ponctuels d'un système classique, p. ex. Rapido H.
- La construction **CH3** permet d'améliorer de plus de 10% la valeur U avec une isolation thermique inchangée.
- **CH3** convient de manière idéale à l'isolation thermique minérale.
- Il est fait appel par défaut à des lattis bois pour les profils verticaux porteurs de plaques. Suivant les exigences posées par le revêtement, il est aussi possible de faire appel à des profils porteurs en métal.
- Le système **CH3** se prête aux isolations thermiques de 160 mm à 300 mm d'épaisseur.
- Les paramètres suivants sont pris en considération pour tirer un profit maximal du système **CH3**: type de structure porteuse, valeur U souhaitée, charges de vent, disposition et poids du revêtement.

### Disposition

Situation de départ pour données

Structure porteuse	Ancrage V <sub>Rd</sub> Kn	Poids revêtement kg/m <sup>2</sup>	Pression du vent Kn/m <sup>2</sup>	Succion du vent Kn/m <sup>2</sup>
Brique	1.7	20.0	0.7	0.9

Le coefficient d'arrachage d'ancrages d'entreprises tierces est à contrôler

Disposition standard pour avancements de consoles

Désignation	Avancement de console mm	Distance entre les consoles mm	Distance entre les profils mm
Disposition de console	160 -300	selon statique	selon statique

La statique et les ancrages sont à contrôler avant utilisation

### Matériau

Console Rapido H				Profils			Eléments de fixation		
Alu	Acier Alu/zinc	PRV	Inox	Alu	Acier Alu/zinc	Inox	Alu	Acier Alu/zinc	Inox
■				■					■
Console WDK Phoenix H				Profils			Eléments de fixation		
Alu	Acier Alu/zinc	PRV	Inox	Alu	Acier Alu/zinc	Inox	Alu	Acier Alu/zinc	Inox
■		■		■					■

Toutes les données sont indicatives